



Leaders of the flat world

Sommaire

Page 2	Présentation Produits pour sols industriels RCR
Page 3	Gamme de produits
Pages 4-5	Pourquoi choisir les produits RCR ?
Pages 6-7	Innovation, qualité et environnement
Pages 8-9	Présence internationale et partenariats
Pages 10-11	Nos clients
Pages 12-13	Permaban - Joints de protection, coffrages et goujons
Pages 14-15	Roeland - Durcisseurs de surface
Pages 16-17	Rinol - Systèmes de revêtements en résine
Page 18	En savoir plus

Présentation Produits pour sols industriels RCR

Les produits spéciaux pour sols industriels ont toujours été au cœur du Groupe RCR. En effet, ce sont deux fabricants de produits, Rinol et Roeland, qui initialement se sont associés pour fonder RCR, une nouvelle force dans le domaine des sols industriels à l'échelle mondiale.

Plus récemment Permaban, le producteur de joints métalliques de protection s'est joint au Groupe RCR. Avec sa gamme de produits complémentaires et une approche similaire en matière de qualité de produits et d'innovation technique, les synergies entre les trois sociétés sont importantes.

Parce que nous croyons que notre force réside dans l'intégration, nos sociétés de produits se sont engagées à travailler ensemble. En partageant régulièrement nos derniers développements, nous pouvons offrir des fonctionnalités de produits rentables et cohérentes à nos clients, dans le monde entier. Notre dynamisme constant pour l'innovation nous maintient à la pointe du développement des sols industriels.

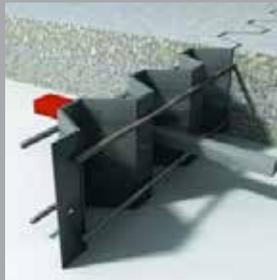
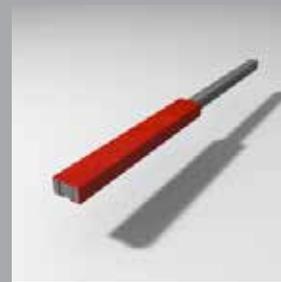
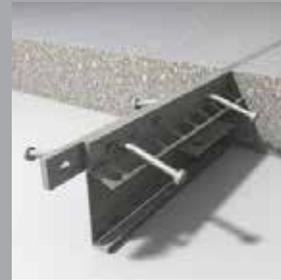
Notre division Produits opère à une échelle véritablement internationale, avec des installations de fabrication sur quatre continents et dans huit pays, en Europe, en Afrique du Sud, au Chili et en Inde.

Avec des connaissances et une expérience globale, des fibres métalliques aux solvants de nettoyage, du coffrage aux finitions décoratives, la grande expertise de RCR Products nous permet de rester les Leaders du monde plan.

Gamme de produits

Notre gamme de produits englobe tout ce qu'un sol industriel peut exiger à toutes les étapes de sa construction :

- joints blindés - pour protéger les arêtes des joints de construction
- coffrages – pour établir une bordure au coulage du béton
- mastics d'étanchéité pour remplir les joints sciés
- revêtements à base de résine – pour une finition décorative, lisse et durable
- durcisseurs de surface – pour la couleur, la durabilité et la résistance à l'abrasion
- finitions décoratives – pour améliorer l'esthétique et le design
- liants – utilisés lors de l'élaboration de revêtements en couches multiples
- fibres métalliques – pour améliorer la résistance du béton à la flexion, à l'impact et contrôler la fissuration
- adjuvants – pour accélérer la fluidité, le temps de séchage et augmenter la résistance initiale des bétons
- agents de cure - pour accélérer le séchage, éviter la fissuration et améliorer la durabilité
- solvants de nettoyage et détergents – pour maintenir l'apparence et la performance



Pourquoi choisir nos produits RCR ?

Pour nos clients, les produits RCR procurent :

- Un sol résistant, conçu pour durer
- Un large choix de couleurs de finition du sol
- Une grande facilité de nettoyage
- Une maîtrise des coûts de maintenance pour la durée de vie du bâtiment
- Une réduction des temps d'immobilisation opérationnelle, en raison de la diminution du nombre de réparations
- Une valorisation du bâtiment à la location ou la revente



Pour les concepteurs et ingénieurs, spécifier les produits RCR signifie :

- Des performances avérées dans des bâtiments couvrant plus de 10 millions de m² par an, dans le monde entier
- De vastes ressources en matière de spécifications, selon les standards internationaux
- Une assistance technique spécialisée chaque fois que c'est nécessaire
- Un cahier des charges à valeur ajoutée pour le client
- Une conception de produits sur mesure pour répondre à des besoins particulier
- Une garantie de disponibilité dans le monde entier

Les professionnels des sols industriels bénéficient de :

- Expertise technique, en cas de besoin
- Produits de haute qualité, durables et rentables qui valorisent chaque bâtiment
- Produits conçus pour fonctionner en systèmes
- Produits techniquement à la pointe, parmi les plus novateurs au monde
- Produits faciles à manutentionner et installer

« En tant que spécialiste de sols industriels en Amérique centrale, la gamme de produits RCR, par leur caractère innovant, me permet de maintenir mon avance technique sur le marché et d'offrir des constructions à grande valeur ajoutée à mes clients. J'apprécie également la qualité du service et le support constant des équipes Produits RCR »

Eduardo Lavarreda Ing.
Propriétaire de ProPiso®
(entrepreneur spécialiste en sols industriels)

«Ce nouvel entrepôt est un investissement à long terme pour l'entreprise, il était donc important de considérer l'ensemble des bénéfices et des coûts sur la durée de vie du bâtiment, au cours du processus de construction. Nous sommes convaincus que Permaban Signature était le bon choix, et nous sommes très satisfaits des résultats.»

Neil Westley
Directeur des opérations, Aerotron
(client de l'industrie aérospatiale)

« Permaban Eclipse est rigide et facile à travailler, ce qui rend très simple l'installation du joint. Nous sommes prêts à l'utiliser de nouveau. Le support technique de Permaban sur site a été également apprécié.»

Kevin O'Reilly
Directeur commercial, KonFloor
(entrepreneur spécialiste en sols industriels)

« Les produits RINOL allient une très haute résistance mécanique et chimique à d'excellentes performances esthétiques »

Michael Ponsel
PDG Ponsel Flooring
(entrepreneur spécialiste en application de résines pour sols)

« Nous utilisons les produits Rocland depuis plus de 10 ans et nous les recommandons fortement à nos clients, en raison de leur standards de qualité élevés. Au cours de ces dix années, non seulement nous avons importé des produits, mais plus important encore, nous avons reçu des informations et acquis un savoir-faire sur les derniers procédés, les détails et les méthodes de construction que nous prescrivons pour nos projets . »

Oktay Cantez
Architecte



La puissance de l'innovation

La division Produits de RCR offre une gamme de solutions complète, du coffrage aux solvants de nettoyage. Toutefois, quel que soit le produit, nos sociétés sont unies par la volonté d'innover. Grâce à la recherche continue et des tests rigoureux, elles sont toutes des pionnières dans leur domaine d'expertise.

En pratique, ceci exige le développement de liens étroits non seulement avec l'utilisateur final, mais aussi avec les entrepreneurs spécialistes en sols industriels, les ingénieurs, les constructeurs de matériels de maintenance et d'équipements. Les partenariats durables ne naissent que par l'écoute – et nos sociétés savent que la véritable innovation est le fruit d'une profonde compréhension des applications.

Tout sol industriel est unique. Nos équipes commerciales et techniques prennent donc le temps de déterminer les besoins précis de chaque bâtiment, ce qui permet d'assurer des spécifications de produits optimales. Parfois il s'agit de créer des produits sur mesure, afin que le client possède une solution spécifique à son application.

La Qualité au cœur

Un élément clé du contrôle de la procédure d'innovation est d'adhérer à la norme de qualité internationalement reconnue ISO9001. En fait, nos fabricants de produits opèrent systématiquement dans le respect de ces disciplines strictes, donnant une garantie de qualité et de performance à laquelle on peut se fier dans le monde entier.

Une équipe d'experts

L'excellence individuelle est escomptée – mais l'excellence de l'équipe est ce qui distingue les sociétés RCR.

Ayant adopté une structure matricielle, nous avons des chefs de produits et des champions régionaux qui travaillent ensemble pour diffuser notre savoir-faire dans le monde entier. En exploitant et en partageant nos connaissances techniques et commerciales, les clients du monde entier bénéficient de nos dernières expériences.

Toutefois malgré ces liens étroits, le client a toujours le choix. Avec cette diversité de grandes marques, il y a des avantages à choisir une spécification de produits RCR intégrée ; mais le client n'a aucune obligation de le faire. Les besoins et préférences de nos clients demeurent notre priorité.





Notre engagement pour l'environnement

Les sociétés doivent aujourd'hui respecter les réglementations environnementales et répondre aux attentes des différentes parties prenantes. Ceci commence avec la conception du bâtiment.

RCR maîtrise les outils pour calculer l'empreinte écologique de ses produits, nous pouvons donc vous proposer les spécifications les plus économes en carbone pour vos dallages. Les concepteurs et les ingénieurs peuvent être assurés qu'ils aident à minimiser l'énergie intrinsèque du bâtiment ; les propriétaires d'immeuble savent qu'ils font un choix judicieux.

En tant que groupe international de première importance, RCR prend aussi ses responsabilités très au sérieux. Nous encourageons nos sociétés à opérer dans un cadre de gestion de l'environnement et à développer des produits "verts".

Nos durcisseurs et nos résines détiennent également la certification de produit LEED (Leadership dans les domaines de l'énergie et du design environnemental), et possèdent une teneur en COV (composés organiques volatils) très faible.



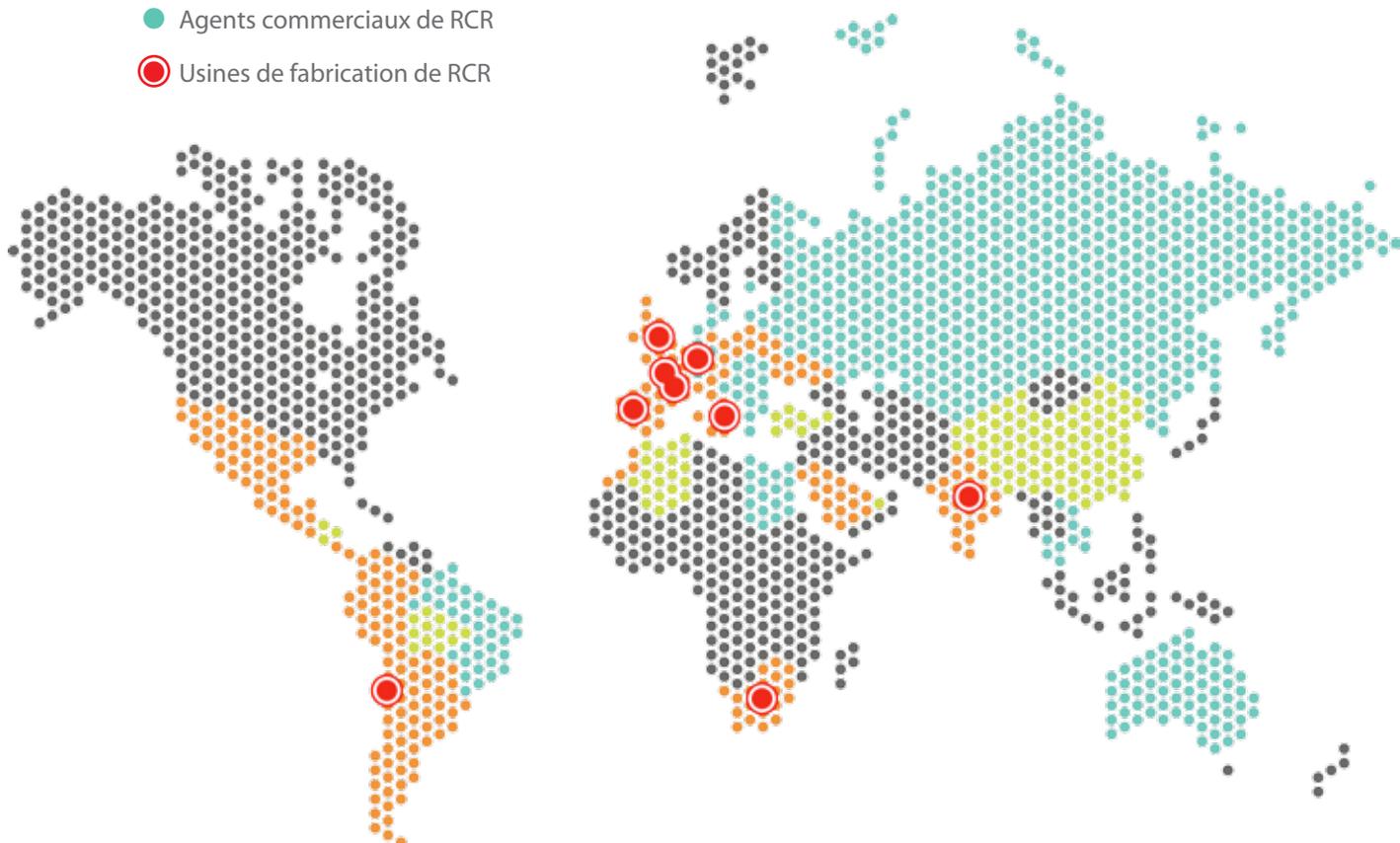
Présence internationale

Une des caractéristiques les plus convaincantes de RCR est sa dimension. Notre division Produits fonctionne à une échelle véritablement internationale, avec des installations de production dans huit pays (France, Angleterre, Espagne, Italie, Allemagne, Afrique du Sud, Chili et Inde). Tous nos usines sont de classe mondiale, non seulement en matière de gamme de produits et de capacités de fabrication, mais aussi en terme de connections internationales.

Au-delà de ses relations avec RCR, chaque société possède son propre réseau d'agents et de distributeurs spécialisés dans le monde entier. Elles détiennent également des stocks dans des lieux stratégiques, pour assurer un approvisionnement rapide.

Cartographie du groupe RCR

- Sociétés RCR
- Accords de collaboration
- Agents commerciaux de RCR
- Usines de fabrication de RCR



Partenaires de la chaîne d'approvisionnement

Toutes nos sociétés s'efforcent d'établir des relations à long terme avec leurs partenaires logistiques. Grâce à la mise en place de systèmes de gestion haut de gamme, nos sociétés de produits offrent une garantie d'approvisionnement efficace et fiable.

En raison de leur expérience dans l'industrie, nos sociétés ont aussi des relations privilégiées avec les fournisseurs de produits spécialisés et de matériaux stratégiques, et peuvent garantir une fourniture stable pour les projets de grande ampleur.

Grâce à notre portée internationale, nous pouvons nous concentrer sur la sélection des matériaux et des composants de la plus haute qualité, et insister pour que les normes de service de nos fournisseurs soient également de classe mondiale.

Alliances stratégiques



Les fibres métalliques représentent une partie importante dans la recherche constante de valeur ajoutée de RCR pour la construction des sols industriels: l'amélioration de la résistance, de la durabilité et des performances, tout en facilitant le procédé de production en termes de vitesse et de qualité.

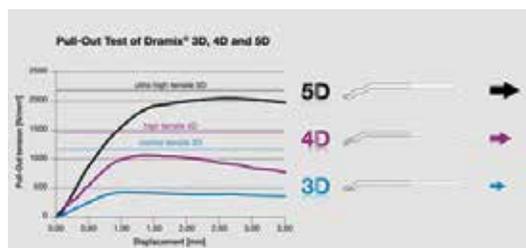
RCR a choisi de travailler avec Bekaert comme partenaire stratégique en coopération pour les fibres métalliques employées dans les sols industriels.

Bekaert, le leader incontesté dans ce domaine, partage le soutien technique, la portée internationale et l'approche axée sur la qualité qui sont communs à toutes les sociétés RCR.

En s'engageant à travailler étroitement avec les équipes Dramix dans tous les domaines, nous pouvons développer des spécifications de dallages de qualité supérieure, tout en étant rentable. Forts de cette coopération, nous sommes en mesure de développer des solutions innovantes, fiables et rentables.

Ensemble, RCR et BEKAERT peuvent offrir au marché de la construction des solutions innovantes répondant aux plus hautes exigences de performance, et obtenir ainsi le meilleur rapport qualité-prix.

RCR est le distributeur officiel des fibres métalliques Dramix® dans plusieurs pays.



Les fibres métalliques Dramix® renforcent l'avenir

Au cours de ces dernières années, BEKAERT a investi dans l'avenir. Un programme de recherche étendu a conduit au développement de deux types de fibres innovantes, Dramix® 4D et Dramix® 5D, pour compléter la gamme d'origine de fibres Dramix® 3D, qui reste la référence sur le marché. Ces nouvelles fibres ont été spécialement conçues pour apporter des comportements exceptionnels aux états limites, tant à l'ELS qu'à l'ELU. Elles ouvrent un nouveau monde de possibilités, des dallages étanches aux dalles sur pieux jusqu'aux applications structurelles de fondations ou radiers.

Plus d'informations sur : www.bekaert.com/building



WorldTechFloor est une alliance stratégique de grandes entreprises- leaders mondiaux dans leur spécialité- qui propose une toute nouvelle formule de conception et de construction des sols industriels en béton.

Les sociétés de RCR, Roeland, Permaban et Rinol contribuent avec leurs gammes de produits ; ainsi que Bekaert, le partenaire de RCR.

La Laserscreed® du fabricant Somero assure le rendement et la précision dans la finition des dallages.

Les experts-conseils réputés de Monofloor fournissent la conception technique, le suivi chantier et la formation des équipes pour assurer une bonne exécution. Ils entreprennent un contrôle final de l'ouvrage et fournissent un rapport de projet au propriétaire.

Le réseau international d'applicateurs licenciés Worldtechfloor et certifiés par Monofloor vous assurent la réussite de vos investissements dans le monde entier.

Plus d'informations sur : www.worldtechfloor.com

et aussi :



FASTER. FLATTER. FEWER.®

www.somero.com



Consultants en sols industriels et Managers de projets
www.monofloor.fr

Approuvé par les entreprises du monde entier

De nombreuses entreprises mondiales de premier plan de différents secteurs ont choisi RCR pour leurs sols, parmi lesquelles :

Automobile

- Audi
- Michelin
- BMW
- Jaguar Land Rover
- Sungwoo

Vente au détail

- Walmart
- Décathlon
- Ikea
- Lidl

Logistique

- DHL
- DB Schenker
- Ixocon
- Kühne & Nagel

Promoteurs immobiliers

- Gazeley
- FM Logistics
- ProLogis

Industrie et électronique

- Sony
- Hawe

Aérospatiale

- Labinal
- Aerotron
- Airbus

Médical et pharmaceutique

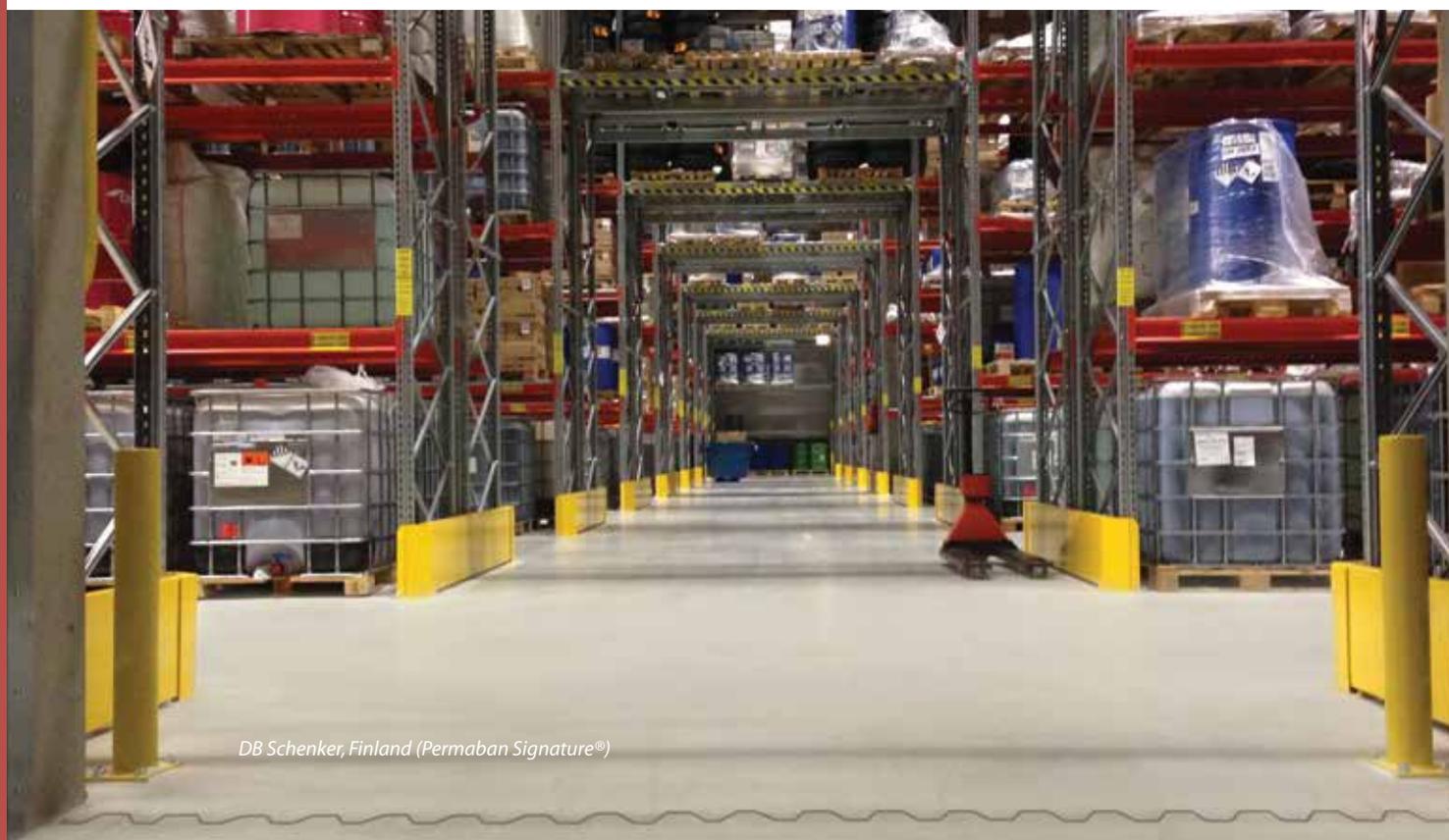
- Novartis
- Becton Dickinson
- Familia Sancela

Alimentation

- Nestlé
- Coca-Cola
- Bodegas Portia
- Heineken

Musées

- Musée de Guggenheim Bilbao
- Tate Modern Londres
- Musée du Palais Royal de Madrid
- Musée maritime de Barcelone
- Mucem Marseille





Client : Caterpillar
Adresse : Santiago, Chili
Superficie : 12.000 m²
Solution : Rocland Qualitop® Metal vert
Fibres métalliques Dramix® 3D 80/60 BG
Permaban AlphaJoint®



Client : Walmart
Adresse : Costa Rica
Superficie : 40.000 m²
Solution : Label Worldtechfloor
Durcisseurs Rocland Qualitop Millenium
Permaban AlphaJoint®
Fibres métalliques Dramix® 3D 80/60 BG
Contrôle : Monofloor



Client : Décathlon
Adresse : Rivas Vaciamadrid, Espagne
Superficie : 16.000 m²
Solution : Permaban AlphaJoint®
Fibres métalliques RocFibre HT
(fabriquées par Bekaert)
Durcisseur Rocland Qualitop HP Couleur
"Gris Décathlon" 7 kg/m² Rinol Proroc NT



Client : BMW Rolls Royce
Adresse : Allemagne
Superficie : 50.000 m²
Solution : Résine Rinol Allrounder® (lisse)

Permaban - Joints métalliques, coffrages et goudrons

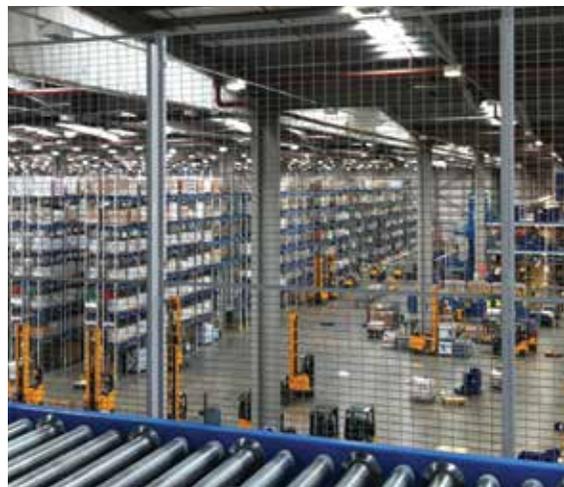
Permaban conçoit et fabrique des coffrages perdus et des joints métalliques de construction pour les dallages en béton.

Les joints métalliques (correctement appelés « systèmes de joints perdus ») offrent quatre fonctions importantes :

- Ils agissent comme un coffrage permanent aux dimensions précises, créant une bordure sécurisée ou un joint pour la journée de coulage du béton.
- Ils permettent aux dalles de béton de se contracter de manière contrôlée et d'éviter ainsi l'apparition de fissures aléatoires.
- Ils permettent de faire l'économie des coûts de réparation, car ils protègent les arêtes des joints de construction contre les impacts lorsque le bâtiment est en service.
- Ils garantissent des dallages stables et durables, car ils assurent un transfert de charge efficace entre les dalles de béton.

Avec l'intégration des systèmes de protection lors de la construction des dallages, les produits Permaban permettent aux investisseurs de gagner du temps lors de l'exécution et aux utilisateurs de faire des économies.

Permaban est surtout connu pour son joint AlphaJoint 4010 Classic, qui représente la référence toute l'industrie. Plus récemment, Permaban a actualisé son approche en matière de joints de protection en lançant Signature et Eclipse, des nouveaux produits innovants qui ont été très bien accueillis et qui façonnent déjà l'avenir des joints de construction.



Atelier B & Q, Royaume-Uni (AlphaJoint)



IBG Bremen, Allemagne (Permaban Signature[®])



Chantier naval de Pendennis, Royaume-Uni (Permaban Eclipse®)

La société propose également une gamme de goujons pour permettre le transfert de charge le long des joints - plaque à goujons (ses goujons Diamant et goujons trapézoïdaux « TD ») ; ainsi que des goujons carrés avec manchon Permasleeve. Tous permettent au béton de se déplacer horizontalement à mesure qu'il sèche, mais pas verticalement, ce qui garantit une surface de sol uniforme même le long du joint et empêche le pianotage.

Le site de fabrication de Permaban se trouve en Angleterre. La société emploie un large réseau de distributeurs et d'agents internationaux pour couvrir les besoins des clients à travers le monde. Nous entreposons des stocks dans des lieux stratégiques dans de nombreux pays pour garantir la rapidité de l'approvisionnement.

En plus de la fourniture d'une gamme étendue de produits applicables à de nombreux usages, les ingénieurs du bureau d'études de Permaban créent des produits sur mesure pour des projets spécifiques.

Tous nos produits sont fabriqués conformément aux termes stricts de la norme ISO9001 qui garantissent la qualité de conception et de fabrication.

Les produits Permaban incluent :

- **Permaban Signature.** La forme ingénieuse en demi-hexagone évite que les roues des véhicules de transport de matériaux ne s'enfoncent dans l'espace compris entre les deux rebords du joint, évitant ainsi l'impact.

Ceci signifie qu'il n'y a aucun dommage, ni au niveau du joint ni sur l'engin de manutention, ce qui apporte aux investisseurs et aux opérateurs une valeur ajoutée importante pour la durée de vie du bâtiment, même en cas de changement d'usage.

- **Permaban Eclipse.** Eclipse est un joint rigide et robuste conçu pour les applications à usage intensif.

Une section triangulaire en acier haute résistance renforce le bord supérieur du joint, procurant un support supplémentaire au niveau de l'impact des roues des véhicules, afin de permettre au joint de résister à un trafic lourd et persistant.

- **AlphaJoint Classic 4010.** Ce joint blindé de style traditionnel est l'un des produits Permaban établis de longue date qui est grandement respecté pour sa résistance et polyvalence.

- **BetaEdge.** BetaEdge est un joint facile à installer qui se visse simplement sur la partie supérieure du coffrage en bois ou en acier. Les entrepreneurs peuvent bénéficier de tous les avantages d'un joint métallique sans changer leur mode de travail traditionnel.

- **Permafex.** Cette gamme de mastics d'étanchéité remplit et protège les joints sciés, ainsi que les également joints métalliques à faces parallèles, permettant d'éviter d'endommager les arêtes de joints et aux débris de s'accumuler dans l'intervalle du joint. Grâce à sa gamme de durcisseurs et d'échelles de températures opérationnelles, Permafex offre une polyvalence pour chaque projet.

Plus d'informations sur :
www.permaban.com.



Rocland - durcisseurs de surface et colorants

Quand il s'agit de finition pour sols industriels, Rocland possède une gamme impressionnante de produits et la réputation de haute qualité.

Ses durcisseurs de surface sont appliqués sur le béton frais sous forme de poudre Dry-shake. En se mélangeant au béton, ils créent une surface durable, résistante à l'impact et à l'abrasion pour prolonger la vie des sols industriels à usage intensif.

Les formulations exclusives de la gamme Rocland font que la marque est réputée pour sa facilité d'application et son efficacité, car elles facilitent l'intégration monolithique de la couche d'usure, simplifient le lissage et procurent une planéité exemplaire.

Pensez Rocland – pensez couleur ! Une palette impressionnante de 14 couleurs lumineuses de longue durée est disponible en standard sur toute sa gamme. Ceci laisse aux concepteurs une grande place à la créativité, car les sols peuvent facilement être

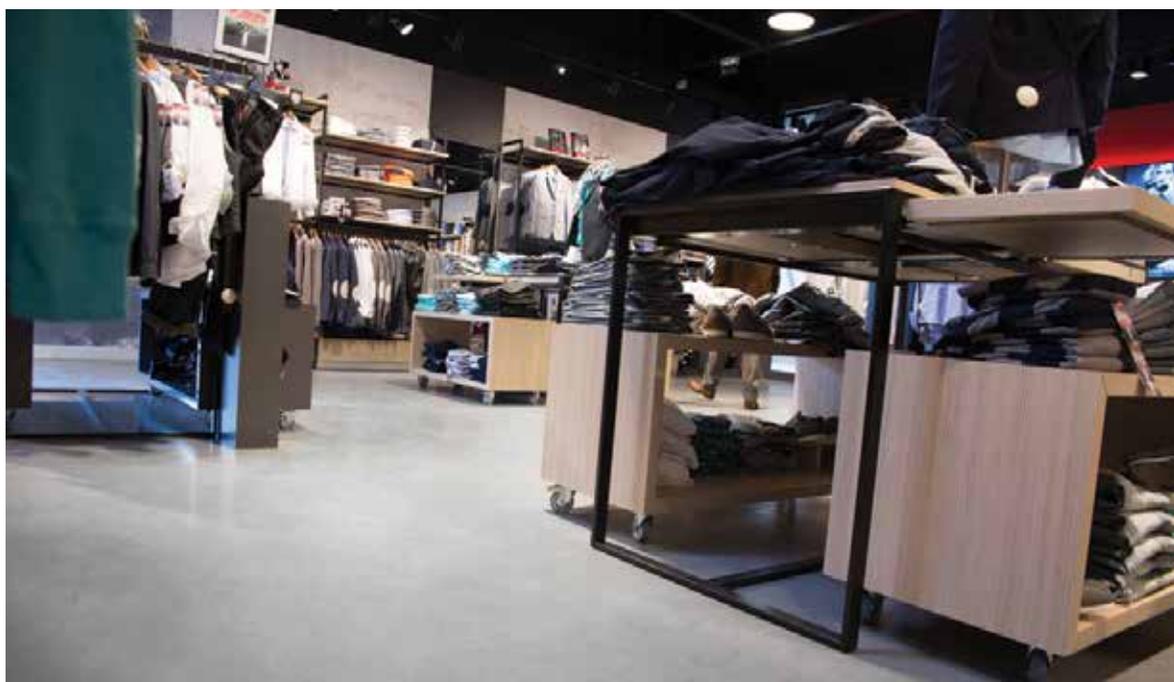


Jipocar workshop, Prague Czech Republic
(Qualitop Millenium red)

visuellement « zonés », créés aux couleurs de la marque de l'exploitant ou bien répondre aux besoins créatifs de l'architecte. La finition réfléchissante et lumineuse contribue également à diminuer les exigences d'éclairage du bâtiment et ainsi réduire la consommation énergétique.

Rocland peut créer des formulations spécifiques, voire exclusives pour convenir parfaitement à des bétons particuliers ou aux besoins particuliers de l'utilisateur final : tous les produits sont développés conformément aux termes stricts de la norme ISO9001. Les produits Rocland détiennent également l'accréditation LEED pour leurs performances environnementales.

La marque Rocland, d'une véritable envergure internationale, comprend six sites de production automatisée en France, au Chili, en Afrique du Sud, en Inde et en Espagne. Son réseau de distribution et sa capacité logistique font que sa portée et ses services sont appréciés à l'échelle mondiale.



Devred 1902 détail, Nantes France (Qualitop Couleur gris français)

Les produits Rocland comprennent :

- **Qualitop Metal.** Ce durcisseur de surface contient des particules métalliques spécialement traitées ; il est ce qui se fait de mieux en matière de durabilité pour les applications exigeantes, comme l'industrie lourde, les hangars d'aéroport et la construction automobile.
- **Qualitop Millennium.** Grâce à ses performances exceptionnelles, il est idéal pour les dallages qui seront soumis à un trafic intense et agressif, tels que les centres de logistiques de stockage et de distribution.
- **Qualidur.** L'un des produits Rocland les plus populaires, Qualidur se compose de granulés minéraux synthétiques durs. Chimiquement inerte, Qualidur est très régulier et cohésif à l'utilisation, il confère de hautes caractéristiques à l'abrasion et il est facile à entretenir.
- **Indurit.** Cette chape à base de ciment haute performance a été développée spécifiquement pour l'industrie alimentaire. Totalement non-toxique, elle résiste à la moisissure et à la croissance bactérienne, elle peut être nettoyée fréquemment sans dommage, et possède également des propriétés antidérapantes.
- **Formules coulis "frais-sur-frais"** Ce mortier qui contient des durcisseurs et des colorants est livré prêt à être étalé sur du béton frais. Il forme une couche dure de 5 à 8 mm, monolithique avec la dalle, facile à lisser pour obtenir un sol extra-plat. Cette technique confère aux dallages une durée de vie et une densité de couleur incomparables avec un entretien extrêmement réduit.

Plus d'informations sur :
www.rocland.eu.

*Musée de la marine, Barcelone, Espagne (Coulis "frais sur frais"
Rocland Qualitop Master gris clair)*





Rinol – systèmes de revêtement à base de résine synthétique

Rinol est depuis plus de 50 ans une marque internationale respectée dans l'industrie des sols industriels. Son usine principale de production est en Italie, et ses systèmes de revêtement à base de résine sont utilisés pour des projets dans le monde entier.

Plutôt que de se concentrer uniquement sur les produits, Rinol a créé plus de 30 systèmes, chacun soigneusement formulé pour convenir à un revêtement de sol particulier. Par exemple, il existe des systèmes pour l'industrie lourde, pour l'industrie électronique et pour la production alimentaire.

Chaque système comprend généralement deux ou trois couches, appliquées tour à tour sur la surface du béton: un apprêt, puis un composé de nivellement et enfin un revêtement coloré. Ce processus garantit une finition de haute qualité, durable et attrayante.

En plus de convenir aux sols industriels, les systèmes Rinol sont aussi très prisés pour les salles d'exposition,



K48, Leverkusen, Allemagne (Parking de Rinol – OS8 + OS11a)

centres culturels, écoles, bâtiments publics et bureaux. Rinol offre aussi des solutions très compétitives pour les zones de parking, intérieur ou extérieur.

En outre, l'entreprise peut créer des systèmes spéciaux pour répondre de manière précise à la demande de clients. - L'ensemble est contrôlé par le biais de ses procédures certifiées ISO9001.

Choisir un revêtement Rinol offre des avantages importants pour l'investisseur et l'utilisateur, tels que la résistance chimique et à l'abrasion, et une finition sans joint. Rinol propose également un grand éventail de couleurs RAL et NCS, sans obligation de commande minimum. Les architectes peuvent se permettre d'être créatifs, même pour des espaces restreints.



Magasin de vins, Winnenden, Allemagne (Rinol GFR)

Rinol en pointe pour l'environnement :

La société RINOL accorde une importance primordiale aux atouts environnementaux de ses produits. Elle détient les accréditations LEED pour l'ensemble de sa gamme de produits, en raison des faibles émissions de COV. Rinol est également membre du DGNB, le Conseil allemand pour la construction durable ; et ses systèmes sont conformes aux standards allemands, les plus exigeants au monde : norme AgBB pour les bâtiments publics.

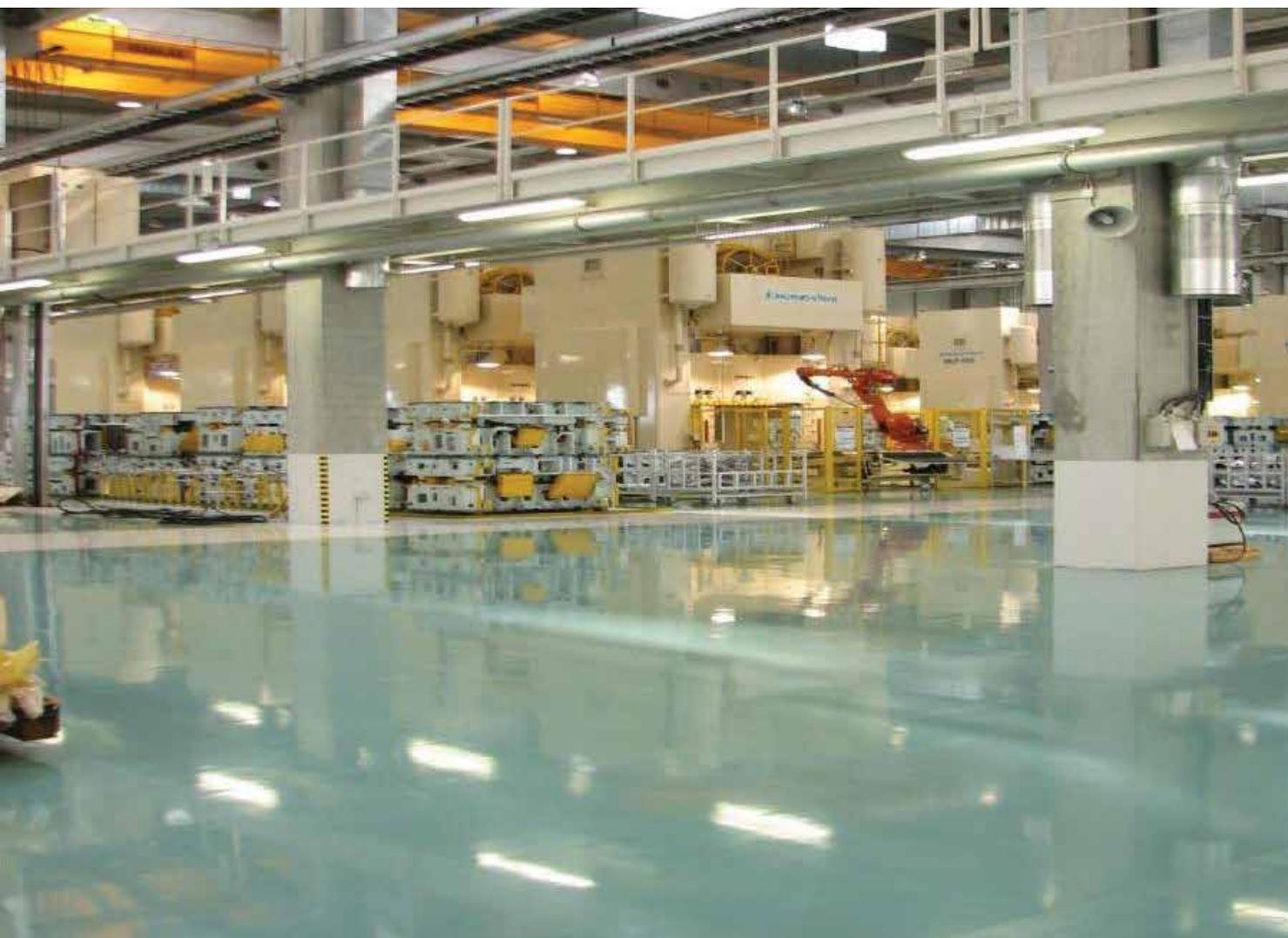
Les produits Rinol incluent :

- **Rinol Allrounder.** Idéal pour les sols industriels à usage moyen ou intensif, les entrepôts, laboratoires et manufacturiers. Ce système à trois couches est également conforme à la réglementation de U.E. pour l'industrie alimentaire.
- **Rinol Standard.** Il a été conçu spécifiquement pour les sols industriels à usage moyen ou intensif, y compris les ateliers, halls d'exposition, installations de production et aires de stockage. Son revêtement imperméable convient également pour l'industrie alimentaire.

- **Rinol Sealing.** Ce système à deux couches protège et durcit la surface des sols, offrant une durabilité sans faille et une résistance au glissement. Il est conseillé pour les sols industriels à trafic modéré, les zones de stockage de faibles charges et les zones piétonnières.
- **Rinol Conductive.** Conductive est un système à quatre couches, conçu spécifiquement pour être électriquement dissipatif ; il est donc parfait pour les espaces industriels antidéflagrants, salles d'opération, salles blanches, centrales électriques, ainsi que l'industrie aérospatiale et électronique.
- **Rinol Exquisit.** Le système Exquisit allie durabilité et style. Offrant un nombre quasi illimité de combinaisons de couleurs et de motifs, il crée une impression saisissante dans les zones piétonnières à usage modéré, tels que les salles d'exposition, les halls d'entrée et les boutiques.

Plus d'informations sur :
www.rinol.de.

Sungwoo Hitech, République tchèque (Rinol Automotive)



Conçus en pensant à vous

Tous les produits que nous fabriquons ont un seul but - créer de la valeur pour les prescripteurs, les investisseurs, les clients et les entrepreneurs.

Nous désirons simplifier la vie, rendre les projets plus rentables et faire en sorte que les bâtiments fonctionnent efficacement tout au long de leur vie.

Et pour ce faire, nous commençons par écouter. Plus nous en savons sur vous et votre projet, et plus nous pouvons vous aider à établir les spécifications optimales, et concevoir le dallage industriel idéal, pour vous. Nous pouvons même créer des produits spécialement conçus pour votre chantier ou votre entreprise, le cas échéant.

Prenez donc contact avec nous, et nos techniciens se feront un plaisir de vous assister dans vos projets. Contactez-nous à info@rcrindustrialflooring.com

En savoir plus

Nous avons mentionné dans cette brochure nos principaux produits pour donner un aperçu de ce que nous sommes en mesure de faire. Mais ce n'est certainement pas tout !

Vous pouvez en savoir plus et télécharger des informations techniques sur:

www.permaban.com
www.rocland.eu
www.rinol.de

ou consulter le site Internet de notre groupe RCR :
www.rcrindustrialflooring.com





EUROPE :

RCR Industrial Flooring S.a.r.l.
5 rue du Plébiscite
L-2341 Luxembourg
LUXEMBOURG

Tel: + 33 475 48 37 50
Fax: + 33 386 25 49 32

AFRIQUE :

RCR Flooring Products.
60 Great North Road
Brentwood Park
Gauteng 1501
Afrique du Sud

Tel: +27 (087) 943 2397
Fax: +27 (086) 503 5813

AMÉRIQUE LATINE :

RCR Industrial Flooring S.A.
Avda. Colorado # 581
Parque Industrial Aeropuerto
Quilicura
Santiago 8730613
Chili

Tel: +56 2 739 0494
Fax: +56 2 739 0377

ASIE :

No.3, Ground Floor, Gulfshan Apt,
YAC Nagar, Nr. Chunawala Compound,
Kondivita, Andheri (East)
Mumbai- 400 059
Maharashtra
INDE

Tel: +91-22-28321005
Mob: +91-9890633399

Email: info@rcrindustrialflooring.com
www.rcrindustrialflooring.com



Leaders of the flat world