

Leaders du monde plan



Coulage béton - Placeo, France.

Pourquoi choisir RCR?

Que vous soyez investisseur, maître d'ouvrage, exploitant de bâtiment industriel ou entreprise générale à la recherche d'un spécialiste de sols fiable, il y a de multiples raisons pour choisir une société d'applications RCR.

Standards de classe internationale

En choisissant une société d'applications RCR vous êtes assuré d'obtenir des standards de classe internationale pour votre projet – même lorsque des spécifications et des tolérances strictes sont requises.

De nombreuses entreprises mondiales ont choisi RCR pour cette raison. Elles apprécient également la certitude que leurs projets quelle que soit leur localisation dans le monde seront construits de façon responsable en fonction de leurs exigences précises, et ceci sans exception.

Racines locales, appui international

Loin d'être une organisation internationale sans visage, chaque société RCR est fortement ancrée dans son territoire, avec toutes les connaissances locales et les connexions que vous attendez. Cependant, par leur appartenance à un groupe important, nos sociétés ont un accès inégalé aux dernières innovations et techniques internationales. De ce fait nos clients bénéficient du meilleur des deux mondes.

Productivité et respect des délais

Nos sociétés et nos équipes bénéficient des derniers équipements pour permettre une productivité élevée sans compromettre la qualité. RCR possède le plus grand nombre de Laserscreed® et d'épanduses fabriquées par Somero. Nous avons aussi la capacité de mobiliser des équipes internationales, le cas échéant, pour toujours respecter nos engagements et les délais.

Expérience

Toutes nos sociétés sont le fruit de nombreuses années d'expérience en matière de conception et de construction de dallages en béton à grande échelle. Nous sommes fiers de vous présenter un large portefeuille de projets couronnés de succès, répartis dans plusieurs secteurs d'activité.

Tous pour un

Pour les clients, choisir une société RCR donne l'assurance de la responsabilisation en matière de performance et d'un résultat garanti. Dans notre concept unique TOUT EN UN, les sociétés de RCR Flooring conçoivent et construisent en utilisant nos propres produits RCR – durcisseurs de surface Rocland, joints de construction Permaban et systèmes de revêtements de sol à base de résine Rinol. Ils sont parmi les produits les plus respectés et les plus innovants de l'industrie, vous pouvez en conséquence être sûr que votre sol sera construit pour durer. Soyez assurés que nous ne divisons jamais les responsabilités et que nous travaillons toujours en une seule et même équipe, aussi bien pour la qualité de nos projets que pour notre service après-vente.

Systèmes RCR exclusifs

Chaque sol est confronté à des exigences différentes. Chez RCR, nous sommes spécialisés dans la création de sols parfaitement adaptés aux exigences du bâtiment. Nos sociétés d'applications vous proposent des systèmes exclusifs utilisant des techniques innovantes conçues pour chaque industrie (voir pages 12-13, Systèmes RCR).

Gestion solide

Le groupe RCR Industrial Flooring possède une structure de gestion forte et solidaire qui encourage et permet à l'ensemble des sociétés RCR de fonctionner comme des entreprises de classe mondiale. Chez RCR, les valeurs sont profondément enracinées. Vous pouvez être sûr que chaque membre du groupe RCR travaillera avec intégrité, mettra toujours le client au centre de nos priorités, et recherchera l'efficacité associée à la maîtrise des coûts.

Présence internationale

Où que vous soyez dans le monde, vous trouverez à proximité une des sociétés du groupe RCR Flooring Applications.

Notre coeur est en Europe continentale, où le groupe RCR a commencé ; mais à présent nous nous développons rapidement dans toute l'Amérique Centrale et du Sud. Nous avons également des filiales en Afrique et des partenariats au Moyen-Orient.

Nous complétons notre présence internationale par le biais de partenariats de longue date avec des entrepreneurs spécialistes en sols industriels, en particulier les applicateurs sous licence WorldTechFloor® (voir page 11 pour plus de détails).



Kia Motors, Rinol Mexique

Nos sociétés

Nos sociétés d'applications RCR varient considérablement, tant en termes de taille que de spécialité. Ce qui les unit est la volonté permanente d'être les meilleurs dans leur domaine – que ce soit pour les dallages en béton, les revêtements synthétiques ou les sols décoratifs – et les meilleurs dans leur territoire.

Nos équipes ont développé une connaissance profonde du marché de chaque pays où nous sommes présents et savent adapter les meilleures pratiques d'entreprise à chaque marché local. En tant que groupe, nous travaillons dans plusieurs langues (dont l'anglais, le français, l'espagnol, l'allemand et le portugais). Nous avons aussi la capacité de former rapidement des équipes de projet locales en faisant appel à la bonne combinaison de personnel issu des sociétés du groupe, pour que nos clients internationaux reçoivent une continuité de service n'importe où dans le monde.

Notre site Internet donne plus d'informations sur chacune de nos sociétés d'applications, leurs compétences particulières et leur expérience du secteur.

Veillez consulter notre site

www.rcrindustrialflooring.com pour en savoir plus.



- Sociétés d'applications RCR
- Collaborations

Sociétés du groupe RCR Flooring Applications

Europe



Afrique-Asie



Amérique Latine



● Sols en béton ● Revêtements ● Décoration





Clients et projets

De nombreuses entreprises globales appartenant à divers secteurs d'activités ont choisi RCR pour leurs sols industriels, parmi lesquelles :

Automobile

- Honda
- Hyundai
- Peugeot
- Michelin
- Iveco
- SNOP
- Caterpillar
- Seat VW

Distribution

- WalMart
- Metro
- Primark
- Carrefour
- AKI
- Decathlon
- Tia IKEA
- LIDL

Logistique

- DHL
- Prologis
- Katoen Natie
- Gazeley
- FM Logistics
- Modis
- Transmeridian
- La Voie Express

Aérospatiale

- Airbus
- Safran
- ATCH Aerotron
- Royal Air Maroc

Agroalimentaire

- Coca-Cola
- Nestlé
- Bimbo
- Campofrio
- Heineken
- VerAvic
- Frit Ravich
- Pepsico
- Dindy

Musées et bâtiments publics

- MuCEM Marseille
- Musée Maritime Barcelone
- Guggenheim Bilbao
- Gare d'Atocha
- Ville de Gardanne
- Dépôt de bus de Lima
- Stade de Johannesburg

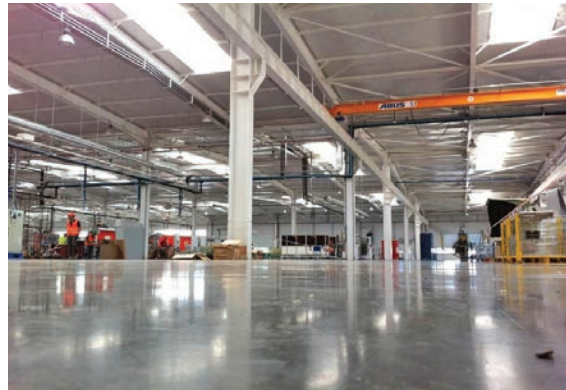
Entrepreneurs

- Bouygues
- Vinci
- Sacyr
- FCC
- Strabag
- GSE
- Cubic 33
- Legendre

Nos sociétés RCR sont fières de réaliser des méga-projets pour les très grandes entreprises, mais aussi d'accompagner les petites et moyennes entreprises dans leurs investissements, pour les constructions neuves, les extensions et les projets de rénovation. Nous sommes un partenaire de nos clients pour toute la durée de vie du bâtiment.

Client : SNOP Automobile
Adresse : Zone franche de Tanger, Maroc
Solution : RCR Conductil® sfc
Produits : Rocland Qualitop Millenium anthracite
Joint Permaban AlphaJoint®

Sociétés d'applications RCR :
A2S Rinol International



Client : Honda
Adresse : Santa-Perpetua, Espagne
Solution : RCR Conductil® et Precision®
Produits : Rocland Qualidur HP gris naturel
Joint Permaban AlphaJoint®
Fibres d'acier Dramix 3D

Sociétés d'applications RCR :
RINOL Suesco Espagne



Client : Sibco Pepsi
Adresse : Jeddah, Arabie saoudite
Solution : RCR Basetec® (autoportant)
Produits : Dramix® 4D, Geoconnect inox

Société d'applications RCR :
RCR KSA (avec support ASIC)



Client : Centre commercial d'Oviedo
Adresse : Medellín, Colombie
Solution : RCR MarketMall®
Produits : Système résines Rinol

Sociétés d'applications RCR :
RINOL Pisocreto, Colombie



Dallages industrielles en béton

Les sociétés d'applications RCR installent plus de 7 000 000 de m2 de revêtements de sols industriels en béton chaque année.

Un sol de qualité, avec la conception et l'exécution appropriées, permet au client de disposer d'un dallage durable parfaitement adapté aux besoins de l'exploitation et protégé de dommages ou de surcoûts de maintenance et de réparation.

Cependant, la création d'une dalle en béton n'est pas une tâche facile. Elle demande une conception adaptée à l'usage, une planification rigoureuse, un contrôle minutieux de la qualité, une expertise de construction et des produits de qualité supérieure.



FEDURO Panama

Les sociétés RCR sont impliquées dans toutes les phases d'exécution, travaillant en partenariat avec les clients, les ingénieurs en structure et les entrepreneurs pour assurer le succès de chacun des sols RCR. Forts de notre expérience, nous garantissons d'excellents résultats et soutenons ceux-ci avec une garantie unique de cinq ans (voir WorldTechFloor®).

RCR se charge de la gestion de toutes les relations avec les fournisseurs et assume l'entière responsabilité pour la livraison d'un sol conforme aux aspirations du client, une solution TOUT EN UN par une entreprise spécialisée.



Lissage par Placeo, France.



Hobymarket Hornbach, Prague, sol conçu par J&B

Conception et planification

Dès le début, nos sociétés travaillent aux côtés de l'ingénieur structures du projet afin d'assurer la résolution des objectifs de conception. Ceci inclut la compréhension des procédés de l'utilisateur final, la présence aux réunions préalables aux travaux et la délivrance de conseils sur les aspects pratiques, tels que les exigences en matière de fondation, la position et le type de joints, l'épaisseur du sol et la planification des opérations de coulage.

Nous conseillons également sur la manière d'optimiser la composition du béton, y compris l'utilisation d'adjuvants, de fibres d'acier et la définition des finitions de surface requises. Les sociétés d'applications RCR ont l'avantage de pouvoir compter sur l'expertise en ingénierie et gestion de projet des sociétés de la division RCR Flooring Services, en cas de nécessité.

Contrôle minutieux de la qualité

Nos sociétés ont d'excellentes relations avec les fournisseurs de béton et travaillent en étroite collaboration avec eux pour veiller à ce que la qualité de béton soit conforme aux spécifications, régulier et livré dans les délais.

Nous supervisons également et exécutons des tests sur les mélanges de béton, notamment en matière de maniabilité, de performances mécaniques, de dosage de fibres et d'homogénéité.

Une fois le sol coulé, nous mesurons également la planéité du sol pour s'assurer que tous nos sols sont conformes aux normes internationalement reconnues, en accord avec les spécifications exigées, y compris les tolérances de haute planéité, ceci sans aucun ponçage.

Expert en construction

Nos sociétés ont investi dans des équipements de haute technologie fabriqués par les plus grandes marques, y compris les fameuses machines Laserscreed® de Somero.

Notre force ne réside pas seulement dans l'emploi d'équipements de haute technologie, mais aussi dans les compétences de nos opérateurs hautement qualifiés.

Certains sols doivent également être fini à la main, et c'est également dans ce domaine que notre personnel démontre ses compétences exceptionnelles.

Produits de qualité supérieure

En travaillant avec des produits de renommée internationale, en premier lieu les joints Permaban, les durcisseurs de surface Rocland, les systèmes de revêtement à base de résine Rinol et les fibres d'acier Dramix® – nous livrons des sols de hautes spécifications construits pour durer.



IKEA Casablanca – A2S Rinol Maroc

Revêtements de sols

Les sociétés d'applications RCR sont polyvalentes, offrant un large choix de finitions afin d'assurer que chaque sol est tout à fait conforme à l'usage

Coulis frais-sur-frais

Les durcisseurs de surface Rocland peuvent être appliqués comme coulis sur le béton frais. Cette application crée une surface dure et durable, monolithique avec la dalle, donnant une longévité exceptionnelle et une superbe apparence lorsqu'elle est mélangée avec des colorants. Il est possible d'obtenir un éclat supplémentaire, grâce à l'emploi de la technique de polissage léger DRT de RCR.



Europac Portugal, créé par Asic Pavimentos Industriais



Hôpital du grand ouest, Beaufort, France. Finition Rocland Qualitop. Sol créé par Placeo.

Systèmes de revêtement à base de résines Rinol

Un sol en résine offre de nombreux avantages : durabilité, résistance aux produits chimiques, facilité de nettoyage, couleurs et style. Le champ d'application couvre de nombreux secteurs, tels que ceux de l'automobile, de l'industrie pharmaceutique, alimentaire, boissons, électronique, ainsi que celui de la distribution et même celui des aires de stationnement.

Des systèmes spécialisés sont disponibles avec des propriétés spécifiques, comme les surfaces conductrices ou dissipatives, le sol des chambres froides ou les propriétés antibactériennes pour l'agroalimentaire ou le médical.

Les sociétés RCR maîtrisent l'application des fameux systèmes Rinol tels que le Rinol Standard, Allrounder, Sealing ou Exquisite qui présentent les avantages de posséder un certificat LEED de matériaux à faible émission.

Ces systèmes multicouches, soigneusement appliqués, assurent la meilleure finition possible du sol. L'avantage client réside dans le fait que les sociétés d'applications RCR offrent aux investisseurs un service complet et intégré - de l'exécution de la dalle en béton à la préparation de la surface, ainsi que l'application des systèmes à base de résine (epoxy, PU, Crete, PMMA). Ce point de contact unique évite la dilution des responsabilités.

Mortier Suelastic

Le mortier de finition Suelastic est spécialement formulé pour les sols extra-plats, fournissant la finition lisse nécessaire à un trafic intense ou de fortes charges. Il est résistant à l'impact, l'abrasion, aux solvants et aux huiles, il est donc bien adapté aux applications et techniques industrielles lourdes. Suelastic peut également être la parfaite solution pour les travaux de rénovation ou pour réaliser une fine chape au dessus d'une dalle en béton.

Chape Indurit®

Les sociétés d'applications RCR ont de plus toujours une solution, même pour les environnements difficiles. Pour les environnements susceptibles d'être soumis à l'humidité et aux produits chimiques, elles peuvent appliquer Indurit, qui est une chape en ciment polymère très résistant. Ce type de finition est parfaitement adapté aux contraintes de l'industrie alimentaire.

Sols décoratifs en béton

Avec RCR, les sols en béton s'intègrent harmonieusement dans l'espace urbain. Nos experts primés et notre laboratoire interne peuvent épauler la créativité des architectes et élaborer une gamme infinie de sols décoratifs. Les sociétés d'applications RCR, comme RCR Deco maîtrisent diverses techniques apportant un large éventail d'options. Les systèmes tels que UrbaDeco, DecoStone ou DecoPlan peuvent être combinés pour concevoir des effets



Sol UrbaDeco, La Lègue, France. Créé par Provence Impressions - RCR Deco.

impressionnants. Notre solution innovante BioDecoSol® est un béton drainant qui est conçu pour le trafic léger avec une sensibilité pour l'environnement. En intérieur, le béton peut être ciré, poli ou traité chimiquement pour créer des sols contemporains pour les bâtiments privés ou publics.

WorldTechFloor® worldtechfloor® *Built on confidence*

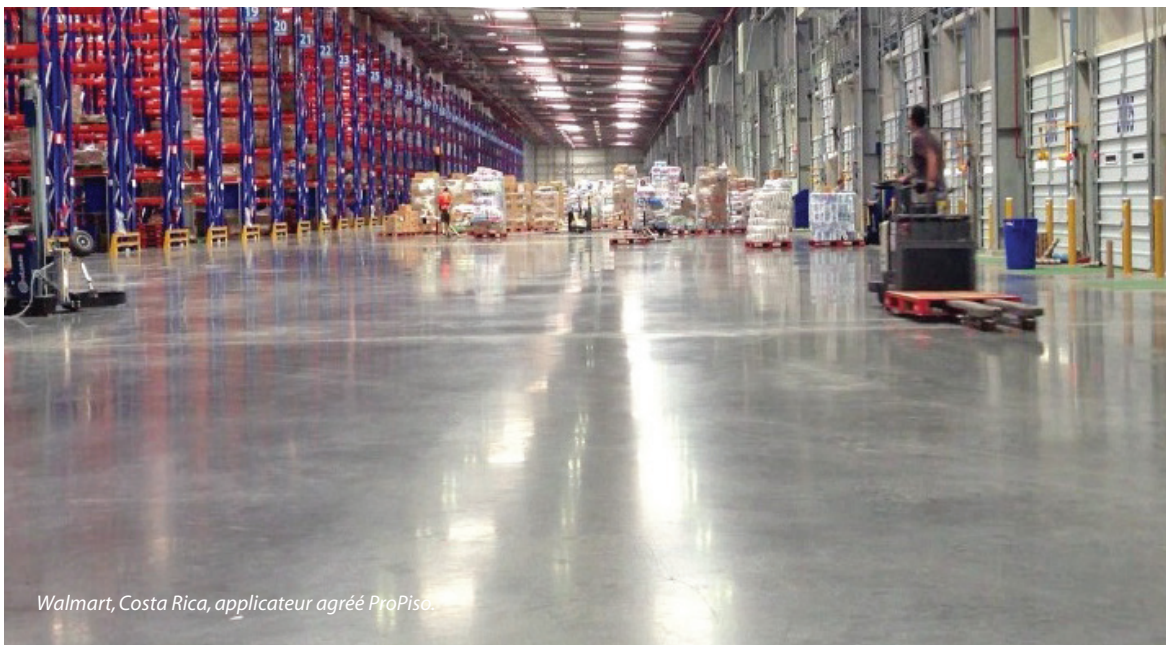
WorldTechFloor® est une alliance stratégique composée de spécialistes en sols industriels. Elle fournit un ensemble intégré de conception et de construction, partout dans le monde.

Les sociétés de RCR Flooring Applications font partie du réseau des spécialistes de sols industriels sous licence dans le monde entier.

Les sociétés RCR, Roclang, Permaban et Rinol contribuent avec leurs gammes de produits ; ainsi que Bekaert, le partenaire de RCR, avec ses fibres Dramix®. La Laserscreed® du fabricant Somero assure la précision et la rapidité dans l'exécution des sols.

Les experts-conseils réputés de Monofloor fournissent des conseils techniques et la formation pour assurer une bonne exécution. Ils entreprennent également une supervision continue, un contrôle approfondi et une évaluation du résultat final, et fournissent un rapport de projet au propriétaire, avec les consignes de maintenance .

La force du partenariat et les connaissances des participants font en sorte que WorldTechFloor® est en mesure d'offrir aux investisseurs en toute confiance une solution 'Tout en un' assortie d'une garantie de cinq ans sur les paramètres opérationnels de l'ouvrage.



Walmart, Costa Rica, applicateur agréé ProPiso.



Systèmes RCR

RCR a créé des **systèmes exclusifs** qui offrent des solutions optimisées pour différents usages dans le bâtiment ou les industries.

Les systèmes fournissent un cadre pour aider à trouver les bonnes solutions pour les besoins du client – Toutefois, chaque système possède quand même flexibilité et choix.

Même si un projet comporte une spécification unique, il bénéficiera toujours du transfert de technologie des systèmes éprouvés utilisés par les sociétés d'applications RCR partout dans le monde.

Dans chaque cas, la conception et l'ingénierie du dallage sont prises en charge par Monofloor, notre partenaire international spécialiste de RCR Flooring Services.

SYSTÈMES BLEUS : Technique
SYSTÈMES VERTS : Segments de marché



Conductil sfcR®

Notre système de revêtement de sol sans joint, de plus en plus populaire. L'élimination des joints sciés réduit les problèmes de maintenance de joint et augmente la polyvalence de l'édifice. Il est idéal pour la logistique avec un trafic intense.

Options de produits : Fibres d'acier 3D, joints Permaban Signature ou Eclipse, durcisseurs de surface Rocland Qualitop ou Qualidur.



Conductil vrs

Un système innovant avec un minimum de joints, même en cas de formes spéciales (bandes, coins) ou sols extérieurs. Sans curling. Béton spécial avec stabilité volumétrique de retrait.

Options de produits : Adjuvant chimique RCR vrs®, fibres d'acier 3D OU 4D, joints Permaban Signature ou Eclipse, durcisseurs de surface Rocland Qualitop ou Qualidur.



Silifibre®

Une solution économique et désormais traditionnelle pour la production d'une logistique à faible trafic. L'emploi de fibres d'acier permet une optimisation de la conception et une rapidité d'exécution. En combinaison avec des durcisseurs de surface performants et des joints de construction, le système fournit une solution robuste.

Options de produits : Fibres d'acier, joints Permaban (Eclipse ou AlphaJoint), Rocland Qualidur ou Qualitop.



Piletec®

Il s'agit d'une solution technique innovante pour les zones présentant des problèmes géotechniques. Une alternative économique et efficace aux solutions traditionnelles de sols sur pieux avec une assurance responsabilité professionnelle.

Options de produits : Fibre d'acier Dramix® 5D à 100 % ou fibre d'acier 4D + treillis localisé sur pieux ou une solution combinée (4D + treillis). Joints en acier Permaban ; gousjons structurels inoxydables Geoconnect ; durcisseurs Rocland Qualidur ou Qualitop. Conception et certification du dosage : Monofloor.



Adapta®

Ce système est principalement utilisé pour la rénovation et la réparation, et peut être également une solution dans les nouveaux bâtiments pour un revêtement de béton < 10 cm. Il est livré avec la garantie que le sol se comportera comme une dalle monolithique et offre performances et durabilité.

Options de produits : Fibres d'acier ou fibres macroplastiques Primaire Rinol ; micro béton ou Rinol Suelastic ; joints Permaban BetaEdge. Durcisseurs Rocland Qualidur ou Qualitop.



Tensile®

Cette solution pour les sols post-contraints tensionnés assure une épaisseur de dalle optimale et un résultat sans fissures. Ce système requiert une ingénierie minutieuse, exécutée par nos experts de RCR Flooring Services.



Precision®

Recommandé pour les zones de stockage de grande hauteur où de petits écarts de la surface du sol peuvent affecter les performances des véhicules de manutention, dans les bâtiments neufs ou rénovés, où des normes de planéité exigeantes sont requises. Créé pour être conforme aux normes internationales les plus strictes (TR34, DIN, ASTM...), le système Precision® allie productivité et Tolérances strictes, sans aucun ponçage correctif.

Options de produits : Fibres d'acier et/ou treillis métallique ; joints Signature en acier ou GRV ; Rocland Qualitop Millenium ou Rinol Suelastic. Mesure de la planéité : Monofloor.



Sportive®

Conçu pour les arènes de sport et les stades, le système Sportive® offre des propriétés spéciales de mise à niveau pour les patinoires, les pistes d'athlétisme... Il est possible d'ajouter un revêtement couleur lorsque Sportive® doit être utilisé comme surface finale, ou bien Sportive® peut fournir une base idéale pour les surfaces indoor spécialisées (cours de tennis).



Basetec®

Idéal pour les bâtiments autoportants, ce système optimise l'épaisseur de la dalle tout en maîtrisant les coûts, offrant ainsi une solution respectueuse de l'environnement. Des calculs de structure rigoureux et une sélection stricte des produits assurent des coefficients de sécurité conformes à EC2 et Modelcode européen (ELS et ELU).

Options de produits : Fibres d'acier 5D Dramix® ; goujons structurels inoxydables Geoconnect ; durcisseur de surface Qualiroc. Conception, assurance et certification du dosage fibre : Monofloor.



Frost®

Conçu pour les entrepôts frigorifiques – positifs ou négatifs – ce système offre une conception et une ingénierie de sol exhaustives, ainsi que des choix de produits pour les différentes zones de température. Il est également possible d'incorporer des zones d'isolation, ainsi qu'une ingénierie d'évacuation des eaux, le cas échéant.

Options de produits : Fibres d'acier 3D et renforts localisés ; joints Permaban Alphaslide ; Rocland Qualitop Millenium ; Rinol Suelastic ou Rinol Safety.



Ecstock®

Ce système robuste est conçu pour les ports et les installations de gestion des déchets. Résistant à l'environnement marin et à des gradients de température importants, il peut être utilisé pour les zones extérieures ou partiellement abritées. La conception peut inclure une largeur de fissure maximale pour prévenir les risques écologiques. Une gamme de revêtements résistants à l'usure et aux chocs est disponible, en fonction de l'application et de la résistance chimique requise.

Options de produits : Fibres d'acier Dramix® 4D ; joint Permaban Signature ou BetaExpansion ; Rocland Qualitop Metal



Industries®

Ce système de dallages très résistants et hautement durables est idéale pour les applications industrielles, adaptable à différents process de production. Capable de résister aux chocs et aux lourdes charges, il peut également répondre à diverses exigences (résistance chimique, anti-dérapantes, exempte de poussières) avec l'ajout éventuel d'un revêtement synthétique. Ses spécifications élevées améliorent grandement la longévité, réduisant ainsi les coûts de maintenance et de réparation du sol sur le long terme.

Options de produits : Fibres d'acier et/ou treillis métallique ; joints Permaban Signature ou Eclipse ; durcisseurs Rocland Qualitop Titanium ou Metal en différents coloris ; Rinol Allrounder ou Standard.



Agromark®

Ce système a été spécialement conçu pour la production alimentaire, où la durabilité, la sécurité et l'hygiène sont primordiales. Il est possible d'appliquer des revêtements de sol antidérapants et faciles à nettoyer pour faire face aux procédés de production.

Options de produits : Fibres d'acier ou macroplastiques ; joints Permaban Eclipse ou AlphaJoint CSS ; Rinol Indurit, Rinol Crete ou Rinol QRC/ Safety.



Master Mall®

Le système Master Mall ajoute durabilité et style aux zones commerciales. Facile à entretenir avec une finition durable, ce système remplace avantageusement tous les carrelages et les revêtements industriels et maintient une bonne apparence du sol pendant de nombreuses années, avec des remarquables propriétés réfléchissantes. Il évite les réparations et le remplacement du sol sur le long terme, sans pour cela alourdir les coûts.

Options de produits : Fibres d'acier 3D ; joints Permaban Eclipse ; Rocland Qualitop Master Colour en coulis ou saupoudrage sec sur frais, polissage Rinol DRT light.



Dispersive®

Pour les industries ou les environnements nécessitant des propriétés antistatiques, ce système a été développé pour fournir une gamme de performances de conducteur à dissipatif (ESD).

Il est recommandé pour le stockage des produits explosifs, l'industrie électronique, les salles de chirurgie, l'automobile... Il intègre une connexion de courant de fuite à la terre spécialement conçue pour la conduction électrique. La mesure des performances peut être faite par Monofloor, ainsi que la repolarisation de sols anciens.

Options de produits : Fibres d'acier et treillis métallique ; joints Permaban Eclipse ; Rocland Qualitop Millenium/ Metal ou Rinol Conductive/Rinol Etec.



Master®

Prisé par des architectes de réputation internationale, le système Master® ajoute couleur et longévité à la conception des sols des musées et des édifices prestigieux. Une multiplicité de choix de produits assure un résultat unique et élégant très contemporain

Options de produits : Fibres d'acier ; joints Permaban AlphaJoint CSS ou Eclipse ; Rocland Qualitop Master Colour (coulis frais sur frais) ; Rinol Exquisit ou Design ; Rinol DRT.

Créé pour vous

Que vous soyez un client à la recherche de valeur à long terme pour votre bâtiment industriel ; ou un promoteur immobilier désireux de créer un espace de location flexible et rentable – nous sommes ici pour vous aider.

Aux entrepreneurs et ingénieurs, nous fournissons des conseils et une assistance spécialisée pour garantir les meilleurs résultats possibles pour leurs clients.

Et bien sûr, nous livrons de superbes sols de manière professionnelle, experte et ponctuelle.

Cette brochure ne vous a donné qu'un aperçu de ce que nous pouvons faire pour vous. Mais la chose la plus importante à retenir est que nous croyons qu'il est important d'être à l'écoute et de mettre vos besoins au premier plan.

Prenez donc contact avec nous et nous nous ferons un plaisir de discuter avec vous de votre projet.

En savoir plus

Vous pouvez en savoir plus sur RCR en consultant notre site Internet :

www.rcrindustrialflooring.com.

Vous y trouverez également des informations récapitulatives et les coordonnées de chacune de nos sociétés d'applications.



Vous pouvez également nous envoyer un courriel à :

info@rcrindustrialflooring.com

Pour plus d'informations



Application d'un durcisseur de surface avec épandeuse, par Placeo.

EUROPE :

France :

PLACEO SA
9 rue du lac
69003 LYON
e: contact@placeo.fr
w: www.placeo.eu
Tél : +33 4 72 75 33 10

AFRIQUE :

Afrique du Nord et de l'Ouest :

A2S Rinol Rocland, Maroc
72 Résidence Al Hadika, 4ème étage,
Aïn sebaa
20250 Casablanca
Maroc
+21 25 2234 5960

RESTE DE L'EUROPE :

Rinol Rocland Suesco, Espagne
c/La Marga
s/n Poligono
Industrial Nuestra Señora del Rosario.
45224 Seseña Nuevo (Toledo)
Espagne
+34 9 18 01 29 21

Afrique du Sud :

P C Floors SA (Pty) Ltd
19 Goud Street,
Goedeburg,
Benoni 1501,
Afrique du Sud
+27 (0) 87 943 2397

AMÉRIQUE LATINE :

Mercosur-Andinas:

Rinol Hormipul, Chile
Avenida Colorado 581
Parque Industrial Aeropuerto, Quilicura –
Santiago. Región Metropolitana.
Chile
+56 2 23936100

AMÉRIQUE CENTRALE :

RINOL México S.A. de C.V.
Contacto D.F. Calle Maricopa 10 int.701,
Col Nápoles,
Del. Benito Juárez,
C.P.03810,
México, D.F.
+ 52 (55) 5523 7480

Email: info@rcrindustrialflooring.com
www.rcrindustrialflooring.com



Leaders du monde plan